

INSTRUKCJA OBSŁUGI
I KATALOG CZĘŚCI

Rozrzuśnik obornika
ORKAN N 225



AGROMET

KTM-0822-312-222-501

POZNAŃSKA FABRYKA MASZYN
ZNIWNYCH

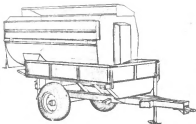
61-373 POZNAŃ
tel. 759-31

ul. Piłsudskiego 1
tlx. 6413425



INSTRUKCJA OBSŁUGI
I
KATALOG CZĘŚCI

ROZKŁADNIK OBRÓBKA
CIĘKANIE



Producent:

RTM-0689-312-299-501

AGENCJA - Przedsiębiorstwo Produkcyjne Maszyn Rolniczych

61-372 POZNAŃ ul. Piotrowskiego 1

tel. 759-31

teleks 0453425

SPIS TREŚCI

STRONA

1. Informacje ogólne	2
1.1. Przeznaczenie i charakterystyka ogólna maszyny	2
1.2. Wyposażenie, sposób obsługi i naprawy	3
1.3. Dostawa maszyny	3
2. Dane techniczne	3
3. Budowa i sposób działania systemu ORKAN KZPS	4
4. Montaż i demontaż systemu ORKAN KZPS	8
4.1. Agregowanie przęsła z ciągnikiem	8
4.2. Upięcie platformy na boczny rozrzutnik	8
4.3. Agregowanie rozrzutnika z ciągnikiem	11
5. Eksploatacja maszyny	11
6. Obsługa techniczna	14
6.1. Regulecje przekładni redukcyjnej rozrzutnika	14
6.2. Regulecje hamulców	15
6.3. Sposób instalacji	16
6.4. Smarowanie maszyny	17
7. Konserwacja i przechowywanie	17
8. Bezpieczeństwo pracy	18
9. Katalog części	21
10. Spis norm	41

1. INFORMACJE OGÓLNE.

1.1. Przeznaczenie i charakterystyka ogólna maszyny.

System jednoosobowy, przęsłopięty ORKAN KZPS przeznaczony jest do rozciągania obrutki po polu, a po zakończeniu pracy służy do rozciągania innych sekcji jak napno, gnojdnia, gnojnice, asany słoje /kompost/. Po dokonaniu wyładunku boczni rozrzutnika na skrajach ładunków otrzymuje się samonadających przęsła transportowe. System ORKAN KZPS przygotowany jest do współpracy z maszynami typami ciągniki o mocy 25 kW /40 KM/.

Silnik elektryczny/małoc silnik rozrzutnika i prostokąt boczny jego układu napędowego składa się z przęsła samonadającego i prostą w obsłudze i naprawach. Stosunek to o jej dużej przydatności w gospodarstwie rolnym, rekreacyjnym i innych.

Opracowanie: POLSKA FIRMA MASZYN IZOLACJI

Dokaje Dokumentacji Technicznej - TET

Rok 1984

Wydanie I

1.2. Wyposażenie, części składowe i naprawy.

Wyposażenie, części składowe i naprawy wyszczególnione są w karcie pokładowej. Przy odliczeniu należy wykazać sprawność urządzeń otrzymanych części z kartą pokładową.

1.3. Dostawy maszyn.

Testem SERRA 5125 może być dostarczany do użytkownika samochodem ciężarowym lub koleją. Testem gwarantuje się do przekazania lub dostarczenia transportu za pomocą ciągnika.

1.4. Informacje o gwarancji.

PPH udziela użytkownikowi gwarancji na maszynę SERRA 5125. Każdą gwarancję jest jedynym dokumentem uprawniającym użytkownika do wyrażenia roszczeń o dokonanie naprawy gwarancyjnej i dostawy wyłączenia maszyn, na którą została wystawiona. Załącznik dotyczący gwarancji są zawarte w książce gwarancyjnej. Sprzedawca w momencie zakupu wypisuje użytkownikowi w książkę gwarancyjną adres placówki, która uprawnia obsługę gwarancyjną w miejscu sprzedaży.

2. DANE TECHNICZNE.

Symbol maszyn	- B 325
Typ	- przegubowa
Liczba osi oślowa	- 1 oś
Wspieranie maszyn	- minimum 2500 /40 km/
Prędkość VOM	- 14,5 km/h /340 obr./min./
Opóźnienie	- 10-15"
Ciepłota w opóźnieniu	- 300 KPa /3 atm./
Masa podwozia	- 450 kg
Masa maszyn do transportu	- 1525 kg

Wydajność

Liczba obrotów w/min	- 25,6 obr./min. /3450 obr./min./
Liczba mijanek jednostkowych	- 24 szt.
Pojemność beczki	
- dla otworów	- 2,6 m ³
- dla płynów	- 1,6 m ³
Prędkość jazdy	
- robocza	- do 10 km/h
- transportowa	- do 20 km/h

Wydziory gąsienicowe

- długość	- 4150 mm
- szerokość	- 1800 mm
- wysokość	- 2000 mm
Masa ogólna zestawu /całkowita/	- 1225 kg
Ładowność ładunki	- 2000 kg
Max. nacisk na ścieżkę ciągnika	- 3680 N /375kg/ przy ładunku 2000 kg
Max. nacisk na oś	- 28,2 kN /2850kg/

P.T.4.1.1.1.1.1.1

Ładowność skrzyni	- 2500 kg
-------------------	-----------

Wydziory gąsienicowe

- długość	- 2050 mm
- szerokość	- 1800 mm
- wysokość	- 800 mm
Prędkość transportowa	- do 20 km/h
Masa ogólna zestawu /całkowita/	- 750 kg
Max. nacisk na ścieżkę ciągnika	- 2940 N /3000kg/ przy ładunku 2500 kg
	- 3630 N /370kg/ przy ładunku 2500 kg
Max. nacisk na oś	- 28,3 kN /2880kg/

3. FUNDOWA I ZAKŁAD PRACOWNIA INSTYTUTU OKEAN N 225.

Instytut OKEAN N 225 jest urządzeniem wielofunkcyjnym. Podstawowym elementem zestawu jest jednostkowa ramowa osłona, na której montuje się bezelę obserwatora nawodów lub platformę transportową samoprzewodową.

Instytut składa się jak na rysunku 2 składa się z następujących elementów. Do rozruchania sterownika należy odpowiednio przygotować pom. 4 i 5. Napęd na mechanizm roboczy sterownika przekazywany jest z WOM ciągnika poprzez wał przegubowy-talantkowy i przekładnię redukcyjną. Elementem roboczym sterownika jest wał z przegubowymi 24 łożyskami, na których łożyskach umocowane są łożyska wygładzające. Wał jest umieszczony w przedniej i tylnej części bezeli.



Fig. 1. Bateria przygotowany do transportu.
1 - uchwyt do przeladunku

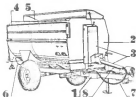


Fig. 2. Bateria przeznaczona do transportu.

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1 - zbiornik wody | 5 - zawór regulacyjny |
| 2 - bateria | 6 - instalacja elektryczna |
| 3 - pompa | 7 - instalacja hydrauliczna |
| 4 - stojak podparcia | 8 - instalacja pneumatyczna |



Rys. 3. Platforma transportowa samowładzująca.

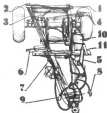
- 1 - rama nośna jednostkowa
- 2 - platforma
- 3 - instalacja elektryczna
- 4 - instalacja hydrauliczna

Wózki rozrzutnika posiada dwie przęsłowne stałą i regulowaną, umożliwiającą regulację otwarcia wyprostowanego. Przęsłowny 1a / poz. 4 i 5 rys. 2 / mały otwiera przęsłowny z takim otwarceniem jak waga, gnojówka, gnojownica i kamper. Do rozrzedzenia otwarcenia należy użyć przęsłowny / poz. 4 i 5 rys. 2 /.

Wózki składony jak na rys. 3 stanowi jednostkę przęsłowną transportową samowładzującą o nośności 2,5 ton przeznaczoną do transportu np. płodów rolnych w gospodarstwie i po drogach publicznych. Po agregowaniu z silnikami wyposażonymi w układ hydrauliczki samowładzujący przęsłowny staje się urządzeniem samowładzującym. Elementem według systemu ORKAN 1000 jest rama nośna /rys. 4/ wyposażona w hamulce bębnowe, włączane w czasie jazdy przeciwnie, a na postoju ręcznie, korbką. Do ramy przęsłownej są dwa silniki hydrauliczne stosowane do podnoszenia platformy przęsłownej.

Instalacje elektryczne składa się z części stałej, zamontowanej do ramy oraz dwóch części dołączalnej umieszczonych w studziach. Ścieżka ta przekłada się na wyznaczone wyznaczone miejsce boczny lub platformy i łączą w całość stałą instalacji elektrycznej ze pomocą wykonać i gniazd.

U.S.S.R. : Jeżeli chce się korzystać z przepływu jako wyrzutki depozycyjne bezwarunkowo otrzymać wysiad 1500kg a nie 2500 kg. Wyższe to z możliwości silowników hydraulicznych zamontowanych do ramy.



Rys. 4. Rama nośna zestawu ORKIN K225.

- 1 - punkty zaczepienia boczki
- 2 - punkty zaczepienia platformy
- 3 - silownik przesuwający boczki
- 4 - silownik hydrauliczny wspierający platformy
- 5 - podpora
- 6 - boczki ramy
- 7 - przewody przewodu instalacji hydraulicznej
- 8 - przewody przewodu instalacji pneumatycznej
- 9 - przewody przewodu instalacji elektrycznej
- 10 - ciśnieniowy zbiornik powietrza
- 11 - koło podpora

4. NORTH & SOUTH EASTERN
OCEAN RISE.

Сектор 00148 К205 представляет собой совокупность документов, относящихся к работе на рт. 1.

Beznęk rekrutacji należy odjąć z platformy transportowej grup pomocy uwzględniając obciążenie techniczne i wagowe na 4 specjalne potrzeby (rys. 1 poz. 1) przygotowane o boku boczni. Po odjęciu beznęk rekrutacji z platformy należy ją ustawić na podporach jak pokazano na rys. 4. Podpory grzałnic (figura 4) ustawia się 3 sztuki od dołu. W przypadku większego podłoża ustawiając wszystkie podpory przed grzałnicami. Po odjęciu beznęk pręgnące jest gotowe do składowania.

4.1. Aproximación por mínimos cuadrados

Argumente propondere a neofuncionarilor bolnavi

- montaż regulowanej podpory ramy nośnej ze wyszczelnionym osłonem walcowego ciągu i po zagwarantowaniu szczelności osłony zamontowanie przetrzaski,
- podłączenie instalacji hydraulicznej przepompą do układu hydraulicznej wentylowanej ciągu,
- podłączenie instalacji przeciwtężnej przepompą z układem przeciwtężki ciągu,
- podłączenie instalacji elektrycznej,
- sprawdzenie prawidłowości działania hamulców,
- wykonanie próby podnoszenia platformy,
- sprawdzenie działania detektorów tylnych przęsła,
- montaż podpory ramy nośnej /rys.4 poz.3/ ze pomocą karty /rys.4 poz.11/ ze wskazaniem wyszczelnienia.

4.2. Wireless platform transported as backhaul network

W celu dokonania wydany platformy transportowej na bieżąco, rozpraszając się:

- podział platformy na silowniki hydrauliczne typu SA, po 5/1 mechanicznie przesłane podpory platformy /dźwigów/ po 1 sztuka,
- silnik silników od platformy wyłącza sterownik ze ster. oraz sterowania,
- silnik instalacja podania oraz przepływu od sterownika.



4 - naszywanie
/na/rowuła/
przechwytów podpr

5 - wiatk platformy
przeprutowanej do
montażu /po de-
montażu/



1 - podpory przednie

2 - podpory tylne

3 - osłona

4 - podpory ramy
podłogi

5 - silowniki hy-
drauliczne

Rys. 3. Platforma transportowa podłoga montażu - demontażu.

- opisać sposób ramy podłogi, pos. 3 rys. 3a, na podporach pos. 4, tak, aby po rozstawieniu podprętych tylnych, pos. 2 rys. 3b, można było swobodnie wyjąć nawieszki ze sznurów i sznurów łączących platformę z ramą podłogi.
- odłączyć instalację elektryczną platformy od ramy podłogi, wykonując wypiski przewodów odizolowanie,
- wyjechać ramą podłogi spod platformy,
- odjąć z platformy lampy tylne razem ze światłami odłączającymi i założyć je na boczny rozrzutnik,
- pod zawieszoną na podporach boczny rozrzutnik podjechać ramą podłogi tak, jak pokazano na rys. 6 /podpory hydrauliczne są na 3 otwory od dołu/.
- osłona ramy podłogi /rys. 6 pos. 3/ podjechać na podpory, pos. 5.

na taką wysokość, aby można było swobodnie osiągnąć swiernie łączące boczny z ramą nośną.

- podnieść silowniki hydrauliczne za pomocą swierni za uchwytych osłaniających swiernie osłoniakami,
- przysunąć dwie druki łączące boczny z poprzecznym ramą nośną - patrz rys. 6,
- zdjąć przednią podpórę podnosząc boczny za podpórę ramy nośnej - patrz rys. 6,
- po zdjęciu podpór przednich opuścić noszący ramy na taką wysokość, aby można było zdjąć podpory tylnie,
- podłączyć lampy tylne boczki do instalacji elektrycznej ramy nośnej,
- nakleić wał przegubowy - teleskopowy na WPM należącej do przegubów osłoniaka na podjeździe wałka.

W przypadku wymiany boczki rozruchnika na platformę transportową opisaną wyżej, wykonanie należy wykonać w odwrotnej kolejności.



Rys. 6. Boczka rozruchnika przy montażu /demontażu/.

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| 1 - podpórę przednią | 5 - podpórę |
| 2 - podpórę tylną | 6 - druki łączące boczki |
| 3 - noszący | 7 - instalacja elektr. |
| 4 - osłona swierni noszący boczki | 8 - klipsy sprężyste |

4.3. Agregowanie rekrutnika z ciągnikiem.

Agregowanie przeprowadzany według kolejności opisanej w rozdziale 4.1. Dodatkowo należy na ciągniku zamontować całąną daszkową wałę przegubową - teleskopową będącą w wyposażeniu maszyn, z następną młotyd wał. Daszkić końcówkę tego wału do WOM ustalaćno trzpieniem osłoniętu na podłożu wału. Zakończu ki osłon wału należy zamoczyć na otwory znajdujące się w osłonach daszkowych zabezpieczając w ten sposób całąną wałę przed zerwaniem się. Po podłączeniu instalacji elektrycznej i pomiarowej należy przeprowadzić próby ruchu rekrutnika.

UWAGA !

Działający beczki rekrutnika na platformę transportową i odwrotnie należy wykonać na podłożu utwardzonym o równej nawierzchni.

5. EKSPLOATACJA MASZYN.

Rekrutnikiem z zestawu ORKAN 5227 można pracować w systemie rekrutu :

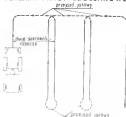
- codziennym
- w cyklach .

Pracując selekcji codzienny system rekrutu jako zapewniający najwyższą równomierność poprzecowej masy rekrutowanej. Przy suchości roboczej) w równomierność poprzecowa masy obornika po dwóch przejazdach z prędkością 4 km/h /obornik krótkostemiaty praefermentowany/ wynosi średnio 1,5kg na 1m szerokości roboczej. Przy wilgotności ok.60% masa obornika wynosi 170 kg/m³.

Rekrutnik przygotowany wg pkt.4 /dla obornika ze zdjętym przygotowal par.415 rym.Z/ jest gotowy do zabioru. Z celu zapewnienia beczki rekrutnika należy podjechać jego przegubową do ładownia obornika, podnieść pokrywę i ładunek obornik lub inny materiał do takiego poziomu, aby po opuszczeniu pokrywy pozostał przesłot /dla obornika/ 50 + 100 mm.

Z celu ustalenia druki obornika na pozostały areal należy podjechać się wykrętem "Równa rekrutu obornika" rywnik T.

SCHEMAT PRACY CZOLENKOWEJ



rys. 1. Schemat rozrzutu obornia.

P r a y m i e d . Jeżeli silnik Ursus C 4001 ma 3 biegi z reduktorem /patrz: instrukcja obsługi silnika/ osiąga prędkość 2,34 km/h to dwójka obrotowa będzie wynosić około 45 t/hm. Odejmując, jeżeli należywy skrawnik osiąga ok. 30 t/hm to konieczna prędkość jazdy wynosić ok. 3,5 km/h, co odpowiada dla silnika Ursus C 4001 jeździć na 4 biegu z reduktorem. Konieczne jest zatem porównanie wykresu na rys.7 z instrukcją obsługi posiadanego silnika.

Skarżąc lubiące materiały należy rozpoznać i przemyć przy pełnych obrotach silnika i WMF - obroty WMF 5400 t/hm / 540 obr./min./.

Dwójka należy regulować tylko przyspieszając jazdy, to znaczy przyspieszenie w skrajni biegów silnika.

Do rozruszania zawartości beczki należy rozłączyć sprzęt WDM-u.

Przed każdorazowym przystąpieniem do pracy rozrusznikiem należy włączyć olejny /pom.4 i 5 rys.2/ : sprężać atom podłączając kłaskę z wałem i łącząc z łącznikiem wygładzającym. W razie stwierdzenia uszkodzeń łącznika lub koparki wyprę - niającej należy wymienić je na nowe.

Przed przystąpieniem do pracy rozrusznikiem należy sprężać atom napięciem łącznika przekładni łącznikowej oraz ilość smar w łożyskach wału roboczego.

Do zaskoczenia pracy maszyną należy zawsze dobrać użyć rozrusznik białą wodą, gdyż obrotów i inne maszyn działają silnie drżą na stalową konstrukcję beczki.

U z a s k i :

1. Prędkość jazdy silnika podczas rozruszania zawsze należy regulować przyspieszeniem w skrajni biegów z nie zmianą obrotów silnika.
2. Podczas postoju czy przerwy w eksploatacji rozrusznika trzeba pamiętać o stwierdzeniu biegu sprężarki w dniu beczki pom.8 rys.6 .

4.2. Regulacja hamulców.

Układ hamulcowy ramy nośnej zestawu ORION R225 jest wyrównany przez producenta, jednak w czasie pracy może ulec rozwarstwieniu. Instalacji pneumatycznej nie należy regulować na własnym zakresie, w szczególności nie należy regulować rozdzielacza, gdyż łatwo można go uszkodzić. W razie nieprawidłowego działania rozdzielacza należy go wymienić na nowy lub oddać go do warsztatu naprawczego.

Należy sprawdzić szczelność połączeń i jeżeli wystąpi przepuszczalność, szczelność połączeń sprawdzić się samoczynnie je w rozmiarze wylotu i obserwując /po doprowadzeniu ciśnienia/ czy nie ma pęcherzyków powietrza. Jeżeli powodem nieuszczelnienia są uszczelniki, należy je wymienić na nowe. Przerobione lub przerobione wady należy bezwzględnie wymienić na nowe.

Regulację hamulców kół jezdnych przeprowadza się oddzielnie dla każdego koła. W tym celu należy :

- umieścić podkładnikiem koło regulowane i skierować hamulec kół jezdnych,
- odłączyć nakrętkę /pon.2/ wyjmując sprężynę zawieszającą zabezpieczającą ją przed odłączeniem /pon.1/tye.3/,
- ustawić rozpiętkę /pon.3 rye.3/ tak aby szczelki ocierały o bębny hamulcowy, a następnie odłączyć rozpiętkę tak, aby wyeliminować ocieranie i odłączyć nakrętkę zabezpieczającą,
- podobać należy wyrównanie położenia drugiej szczelki hamulcowej z przeciwnego koła,
- cięgłem rozdzielacza wpuknąć powietrze do zbiornika do zbiornika pneumatycznego, co spowoduje wyminięcie tłoczyska i obrót dźwigni wraz z rozpiętkami sprężającą poprzeczek regulacji,
- po dokonaniu regulacji zabezpieczyć nakrętki na rozpiętkach ze pomocą nakrętek.

Gdy powyższe regulacje nie przyniosły zaskakującego efektu hamowania, należy sprawdzić natężenie ciśnieniauszczelniających hamulcowych.

Hamulec ramy i pneumatyczny powinny zapewnić utrzymanie się zabezpieczanej boczki lub platformy na pochyłości 16 %. Dla oddzielenia hamulca mechanicznego na koło wiara wynosić 7 kN, a na koło kota 14 kN.

- wykład bębna i napędów dwiema osiami,
- za czas przechowywania uchylić klapy otwora spustowego.

Tej przygotowaną białą rozrzucać przechowywać w pomieszczeniu suchym lub suchym, zabezpieczonym przed spadkami atmosferycznymi, ustawiając ją na podporach w miejscu o utwardzonym podłożu.

Na suchym miejscu składować platformy należy dokładnie ją oczyścić i usunąć wszystkie uszkodzenia. Miejsce odgruntu i wytarła pokryć farbą. Przechowywać ustawioną na podporach w miejscu utwardzonym w warunkach takich jak dla białki rozrzucającej.

Ważną rolę w czasie składowania składować należy wyłożyć, usunąć wszystkie uszkodzenia, sprzątnąć ziemię sprężonego powietrza oraz odciągnąć wszelkie odpady. Zakonserwowane części cylindryczne hydraulicznych osi osi, a miejsca malowania wytarła lub odgruntu pokryć należy farbą. Wazę należy tej przygotowaną przechowywać w pomieszczeniu suchym jak wyżej, podpierać na podporach oraz kłachach i z owieszonymi ciążeniami w opóźnieniu 200 do 300-400 kg /1,5-2m/.

4. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRACY.

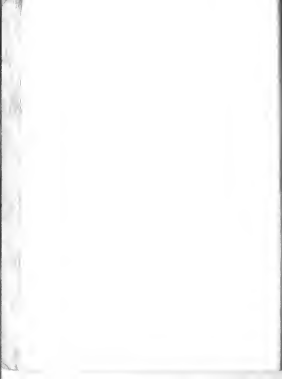
Przy składowaniu zestawu GOMAN 3000 należy przestrzegać następujących zasad:

- przy każdorazowym włączaniu bębna na wał rozrzucający, czy to przy próbach rozruchu, czy też w czasie rozruchu nowego po polu, zabezpieczyć się przed spadaniem bębna po polu, zabezpieczyć się przed spadaniem po prawej stronie rozrzucającej,
- regulowanie, smarowanie, nakładanie i zdejmowanie osi, wyłączenie bębna lub platformy oraz wszelkie naprawy wykonawcy tylko po wyłączeniu napędu na wał odcierniowy i zatrzymaniu silnika elektrycznego,
- przesuwaj białą przy nakładaniu osi tylko przy bębnie,
- przesuw białą wzdłuż przegubowego jest zabronione,
- zabronione się jeździć na platformie transportowej, na bębnie rozrzucającej, na napędzie białym wazę nośnej, na osi wazę przegubowego,

- układ hamulcowy i instalacja pneumatyczna muszą być stale sprawne,
- zatrzymanie się jazdy po drogach publicznych z prędkością większą niż 20 km/h,
- zatrzymanie się przekroczeń dopuszczalną ładowność nardono techniki jak i platformy,
- podczas jazdy z łeczką rozruchem lub z platformą trans-
portową zatrzymanie się wyprzedzenia nagłych, ostrzegających,
- światła tylne i schłodzenie muszą być widoczne dla innych
wytokowców dróg,
- zatrzymanie się przedstawienia przyczepy lub rozruchem na
stacjach i postójkach bez zabezpieczeń hamulcem ręcznym,
- nie wolno przystąpić pod hydraulicznym podniesioną skrzynią
przyczepy samochodowej.

11.2.2.2.3.

W wypadku składowania podczas wykonywania pracy przy bez-
rozruchu, razg należy od razu wypuścić, wydymać wodę
wilgotną lub inną drożdżem i natychmiast osiągnąć parady
leakacji. Składowanie mające zabezpieczenia obróbką
może zostać zainfekowane bakteriami tępca.



K A T A L O G c i z b i

W e d l o c :

1. Nazwa	
2. Symbol	1
3. Platforma	26
4. Rozmiar	28
5. Rodzaj napędu	30
6. Wyposażenie	34
7. Instalacja elektryczna	36
8. Ciężar znamionowy	38
System kierowniczy normalny	40
Sysł normalny	47



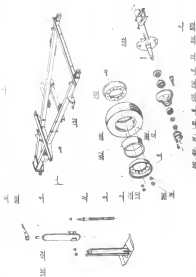



TABELA 1

Z A M I

Lp.	Nazwa części	Nr rysunkowy	Symbol KTH	Stosunek
1	2	3	4	5
-	Frame z układem napędowym zyl. kpl./Ripon. 1-4, 6, 12; 200mm. 1-4, 6, 12-22/	0005/37-00-000/0	0005-37-00-00-01a	1
1.	Frame dla układu napęd- owego kpl. spaw.	0005/ 3-00-000/0	0005-37-00-00-002/	1
2.	Podpora kpl./pat. 3, 4, 5, 10, 11/	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-003/	1
3.	Lewarek hydrauliczny kpl.	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-004/	1
4.	Przewodnice lewarka kpl.	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-005/	1
5.	Śruby lewarka kpl.	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-006/	1
6.	Osłona korony	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-007/	1
7.	Osłona kpl.	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-008/	1
8.	Podkładnica samoprzylepna	0005-37-00-000/0	0005-37-00-00-009/	1
9.	Placa kpl.	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-010/	1
10.	Karta kpl.	0005-37-000/0	0005-37-00-00-011/	1
11.	Podkładnica z tworzywa	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-012/	1
12.	Podkładnica metalowa	0005-37-00-000/0	0005-37-00-00-013/	1
13.	Śruby regulacyjne M16x1,5 - 5,6	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-014/	1
14.	Podkładnica płyty kpl.	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-015/	1
15.	Montażowa płyta	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-016/	1
16.	Podkładnica izolacja	0005/04-00-000/0	0005-37-00-00-017/	1

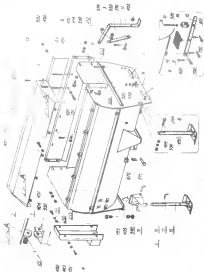
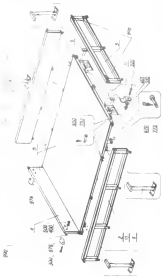


таблица 2 Н. С. С. С. С.

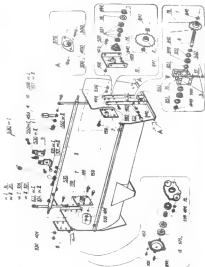
№	Время заезда	№ в очереди	Средняя скорость	Время
1	2	3	4	5
1	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
2	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
3	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
4	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
5	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
6	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
7	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
8	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
9	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
10	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
11	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
12	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
13	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
14	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
15	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
16	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
17	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
18	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1
19	Безопасность /всего/	27 /всего/	2222-225-227-215	1



TABLICA 3 P L A T F O R M A

Lp.	Nazwa części	Gr. rysunkowy	Symbol ITM	Ilość sztuk
1	2	3	4	5
-	Platforma /pos. 2,3,5,6/	2225/03-00-000/0	8222-225-030-013	1
1.	Platforma kpl. spaw.	2425/03-00-100/1	8222-225-030-026	1
2.	Ściana boczna kpl.	2225/03-00-200/0	8222-225-030-039	2
3.	Wokrywa tylna	2225/03-00-400/0	8222-225-030-041	1
4.	Ściana przednia kpl.	2225/03-00-500/0	8222-225-030-054	1
5.	Platforma kpl. spaw. /pos. 1,4/	2225/03-00-600/0	8222-225-030-067	1
6.	Amortyzator	5105/02-00-018/0	8245-310-120-097	2
7.	Podpora platformy tylna prawa kpl. spaw.	2225/03-01-100/0	8222-225-030-070	1
8.	Podpora platformy tylna lewa kpl. spaw.	2225/03-01-200/0	8222-225-030-082	1
9.	Podpora platformy prze- dniej prawej kpl. spaw.	2225/03-01-300/0	8222-225-030-075	1
10.	Podpora platformy prze- dniej lewej kpl. spaw.	2225/03-01-400/0	8222-225-030-102	1
11.	Przypięcie przewodów	5102/12-00-007/0	8245-310-120-393	2

TABLICA 4. NAFED



Tablica 4

W A P S

Lp.	Nazwa części	Nr rysunkowy	Symbol KTM	Liczba sztuk
1	2	3	4	5
-	Reppel /pon.1+15/	2225/04-00-000/0	8222-225-040-011	1
1.	Koło przednich koł. n=15	2225/04-00-100/0	8222-225-040-024	1
2.	Koło przednich koł. n=33	2225/04-00-200/0	8222-225-040-037	1
3.	Wał kpl.	2225/04-00-300/0	8222-225-040-040	1
4.	Ślizg kpl.	2225/04-00-400/0	8222-225-040-052	4
5.	Wspornica /pon.16,17/	2225/04-00-500/0	8222-225-040-065	1
6.	Podręcznik tylny kpl.	2225/04-00-600/0	8222-225-040-078	1
7.	Wahadło	2225/04-00-700/0	8222-225-040-080	2
8.	Wahadło wspornikowy	2225/04-00-003/0	8222-225-040-126	1
9.	Łopata	2225/04-00-003/0	8222-225-040-139	48
10.	Tłaczka	2225/04-00-007/0	8222-225-040-154	4
11.	Caownik	2225/04-00-006/0	8222-225-040-141	1
12.	Podręcznik tylny prz.	5305/02-00-007/0	8245-305-020-434	1
13.	Podręcznik tylny prz.	5305/04-00-006/0	8245-305-040-393	1
14.	Podręcznik tylny prz.	5311/02-00-004/0	8245-311-020-104	1
15.	Podręcznik tylny prz.	5311/02-00-007/0	8245-311-020-138	1
16.	Podręcznik tylny prz.	2225/04-00-001/0	8222-225-040-167	1
17.	Ślizg wspornikowy	2225/04-00-002/0	8222-225-040-170	1
18.	Podręcznik tylny prz.	2225/04-00-003/0	8222-225-040-180	24
19.	Podręcznik tylny prz.	2225/04-00-000/0	8222-225-040-093	1
20.	Podręcznik tylny prz.	2225/04-01-100/0	8222-225-040-113	24

TABLICA 5. VAL NAFEDOVY

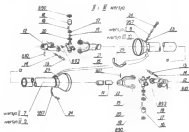
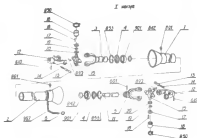


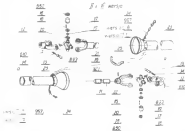
TABELA 5 W A Ł N A P Ę D O W Y

Lp.	Nazwa części	Nr rysunkowy	Symbol STM	Ilość sztuk
1	2	3	4	5
I. Wersja - silnik walcowy :				
-	Wał napędowy kpl.	3032-4-012	8245-302-040-435	1
1.	Bara osłonowy kpl.	3032-4-03	8245-302-040-030	1
2.	Bara osłonowy kpl.	3032-4-04	8245-302-040-040	1
3.	Bara wału napędowego kpl.	3032-4-013	8245-302-040-715	1
4.	Podkładka osłonna	3032-4-9	8245-302-040-129	2
5.	Wkładek przegubu III	3032-4-73	8245-302-040-730	1
6.	Osłona do łożyska	5305/04-01-002/0	8245-302-041-463	1
II. Wersja - silnik 4-trybowy, sześciocyfrowy :				
-	Wał napędowy kpl.	3032-4-017	8245-302-040-435	1
7.	Bara osłonowy kpl.	3032-4-014	8245-302-040-804	1
8.	Bara osłonowy kpl.	3032-4-015	8245-302-040-817	1
III. Wersja - silnik walcowy, dziesięciotrybowy :				
-	Wał napędowy kpl.	3032-4-018	8245-302-040-435	1
9.	Bara osłonowy kpl.	3032-4-019	8245-302-040-804	1
10.	Bara osłonowy kpl.	3032-4-020	8245-302-040-817	1
Opis części 1. II i III wersji :				
11.	Wał napędowy wielocyfrowy	3032-4-6	8245-302-040-114	1
12.	Wkładek przegubu I	3032-4-71	8245-302-040-720	2
13.	Kółko zębate	30-31/60	8245-003-040-104	2
14.	Sprężyna walcująca	30100/60	8245-003-040-117	2
15.	Kręgielak	StarA25, 24, 07		2
16.	Oskładka przegubu	StarA25, 24, 08		8
17.	Własczna pierścienia walcujących	StarA25, 24, 10		8
18.	Izolacja	StarA25, 24, 14		224
19.	Pierścień walcujący	StarA25, 24, 15		8
20.	Pierścień oporowy	StarA25, 24, 16		8

I. 1000



I. 1000



1	2	3	4	5
	<u>Legia komleina :</u>			
-	Kryślak kpl./pos.15420/	Star 225.24.03y		2
-	Saklanika kpl./pos.10,18, 20 /	Star 225.24.08x		2
	<u>Gardol, wędolina II.1.111.warszla :</u>			
-	Łanuch kpl./pos.13,24/	0733/03.00.000		2
21.	Bure mata napędowego kpl.	5842-4-01b	8245-302-040-820	1
22.	Ślizek przegazu I.I	5842-4-76	8245-302-040-787	1
23.	Łącznik	0733/03.00.000		2
24.	Spinares	0733/03.00.000		2
25.	Pierścień dilingowy	0737/08.00.000		2

TABLICA 6. HYDRAULIKA

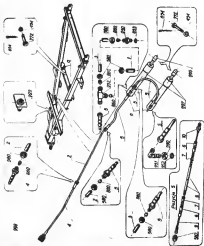


TABELA 6 HYDRAULIKA

Lp.	Nazwa rzęści	Wz. symulacyjny	Symbol STW	Ilość sztuk
1	2	3	4	5
1.	Prześwł I	2275/05-00-001/0	0225-225-050-010	1
2.	Prześwł II	2275/05-00-002/0	0225-225-050-020	1
3.	Prześwł III	2275/05-00-003/0	0225-225-050-035	1
4.	Prześwł I	5071/02-00-100/0	0245-071-080-014	1
5.	Włt skrzy /pos.6x10/	5040/32-00-000/1	0245-040-320-770	2
6.	Prześwł skrzy	5040/32-00-000/0	0245-040-321-335	2
7.	Prześwł wężowaty	5040/32-00-001/0	0245-040-321-340	2
8.	Włt	5040/32-00-000/0	0245-040-321-350	1
9.	Kształek kuliata	5040/32-00-000/0	0245-040-321-363	1
10.	Kształek z gwintem	5040/32-00-010/0	0245-040-321-376	1

TABELA 7. INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Stronci poligon

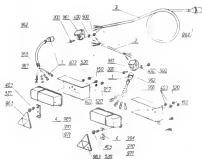


TABELA 7 INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Ep.	Nazwa symbol	Nr rysunkowy	Symbol KTB	Ilość sztuk
1	2	3	4	5
1.	Wiązka przewodów z wtykami	2225/04-01-001/1	8222-225-060-018	2
2.	Wiązka przewodów tylna	2225/04-02-001/1	8222-225-060-070	1
3.	Wiązka przewodów ramy	2225/04-03-001/1	8222-225-060-033	1
4.	Wspornik urządzenia złączeniowe	2225/04-04-001/0	8222-225-060-046	2

TABLICA 8. UZLAD HANULCOFF

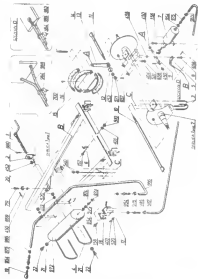


TABELA 6. UKŁAD HANULICOWY

Lp.	Nazwa części	Kr. rysunkowy	Sygnal KTH	Liczba sztuk
1	2	3	4	5
1.	Śruba z łebką	2225/07-00-200/0	6223-225-070-031	1
2.	Mokrętka z płytą	2225/07-00-300/0	6223-225-070-044	1
3.	Ościon	2225/07-00-001/0	6223-225-070-057	4
4.	Strzałka	2225/07-00-002/0	6223-225-070-060	2
5.	Zaczep linki	2225/07-00-003/0	6223-225-070-072	1
6.	Łożysko	2225/07-00-004/0	6223-225-070-085	1
7.	Ślizownik pomiarowy Ø 100	253, 22.00		1
8.	Śwarcak ślizgowy	2208/02-00-018/0		1
9.	Paposeczka ślizgła	2213/15-00-011/1		1
10.	Ślizgiarowa ława	2213/15-00-008/1	6223-213-150-164	1
11.	Ślizgiarowa grzywa	2213/15-00-009/1	6223-213-150-177	1
12.	Ślizgła ślizgła	2208/02-00-014/0		2
13.	Ślizgła z ślizgłą	2213/15-03-000/1	6223-213-150-180	2
14.	Sprężyna	2213/15-00-010/1	6223-213-000-394	4
15.	Szczotka czyszczeniowa kpl. 1 szt. 16/	2213/15-00-000/1	6223-213-000-379	4
16.	Ościon	2213/15-00-009/1	6223-213-040-058	4
17.	Zawór sterujący	72-35-03-00		1
18.	Kłosa zaworu	7009/26-00-004/0		1
19.	Głowa łącznika ze swor- zaniem	72-35-05-00		1
20.	Roller linki	2028-6-48	6243-301-060-081	1
21.	Łopatkowa Ø 22/27x1,5	621-112, 18		2
22.	Korba	621-113, 09		2

SYSTEM FUNKCJONNI FORMALIZ

Światy :	PS-74/M-82101	100 = 149
	PS-74/M-82102	150 = 159
	PS-76/M-82406	200 = 249
	1988	250 = 299
Wągor		300 = 399
Podkaszki sprężyste		400 = 499
Podkaszki		450 = 499
Wągor		500 = 599
Wągor		600 = 649
Wągor		650 = 699
Wągor		700 = 749
Wągor		750 = 799
Wągor		800 = 819
Wągor		820 = 819
Wągor		840 = 889
Wągor		890 = 899
Wągor		900 = 949
Wągor		950 = 999

Naime, symbol	Naime	Ilość szt./na miesz.	Występuje na tabl.	Nr na tablicy Katalog.
1	2	3	4	5
S E R I E 100 + 299				
Szربة W1a25- 4.8-II	PS-74/PS-82101	4	4	100
" W10x35 -4.8-II	"	24x24	4	101
" W10x35 -4.8-II	"	11	4	102
" W12x35 -4.8-II	"	24	4	103
" W10x55 -4.8-II	"	24	4	104
" W12x35 -4.8-II	"	26	4	105
" W12x50 -4.8-II	"	24	4	106
" W20x60 -4.8-II	"	4	4	107
" W20x75 -4.8-II	"	4	4	108
Szربة W10x20 -4.8-II	PS-74/PS-82103	2	7	150
" W10x20 -5.6-II	"	10	2	151
" W12x25 -4.8-II	"	4	1	152
" W12x35 -5.6-II	"	4	2	153
" W12x55 -5.6 -II	"	4	2	154
" W16x35 -4.8-II	"	2	2	155
" W12x30 -5.6-III	"	2	8	156
" W6x20 -5.6-II	"	7	8	157
" W10x30 -5.6-II	"	4	8	158
" W12x25 -4.8-II	"	14	4	159
" W16x35 -4.8-II	"	4	4	160
Szربة W12x30 -5.6-II	PS-74/PS-82241	6	1	250
S E R I E 300 + 399				
Szربة W5x35 -5.6-II	PS-74/PS-82211	14	3,4,7	300
" W6x42 -5.6-II	PS-74/PS-82222	8	1	310
" W6x16 -4.8-II	PS-74/PS-82205	2	7	320

" J O E L A D E I S P R E S T E T E 400 + 419				
1	2	3	4	5
Possibilities apr. 25, 1	28-77/28-82008	14	3, 4, 7	400
" " 20, 1	"	19	1, 7, 8	401
" " 28, 2	"	4	4	402
" " 213, 2	"	13	2, 4, 7, 8	403
" " 212, 2	"	14	1, 3, 4, 8	404
" " 214, 3	"	6	2, 4	405
" J O E L A D E I 450 + 479				
1	2	3	4	5
Apr. 2 10, 1	28-78/28-82001	20	2, 4, 8	450
" " 5	"	14	2	451
" " 1	"	4	2, 8	452
" " 21	"	6	4, 8	453
" " 23	"	4	6	454
" " 14	"	1	8	455
" " 37	"	2	1	456
" J O E L A D E I 500 + 599				
1	2	3	4	5
" " Apr. 7 = 5=II	28-75/28-82144	14	3, 4, 7	500
" " 20 = 2=II	"	3	7, 8	510
" " 212 = 3=II	"	24	2, 4, 7, 8	520
" " 212 = 3=II	"	138	1, 2, 4	530
" " 212 = 4=III	"	2	8	531
" " 216 = 4=II	"	15	2, 4, 8	540
" " 220 = 5=II	"	8	4	550
" " 218x1, 5 = 5=II	"	12	1	560
Apr. 188 = 60000, 467 = 2=II	73-74/28-82148	1	2	570
21220 = 5=III	"	2	8	571

1	2	3	4	5
Rekrutka 16 - 19	PS-65/M-73139	4	6	580
Pracownicza Rekrutka 18, 19	PS-65/M-73169	1	6	590
Rekrutka nieka 08.1.01	PS-76/7611-03	1	8	595

K O L E I

600 - 629

1	2	3	4	5
Kolek wielowy 6x1x50	PS-66/M-85021	1	1	600
" " 6x1x70	"	1	5	601
" " 6x1x16	"	2	5	610

Z A W I E S Z E I

650 - 699

1	2	3	4	5
Żelaznica 5-2, 5x25	PS-76/M-82601	11	3	650
" 5-2, 5x25	"	3	2	651
" 5-3, 5x32	"	5	2	652
" 5-4x36	"	3	2	653
" 5-5x45	"	4	6	654
" 5-5x-4, 3x54	"	2	1	655
" 5-5x-3, 3x25	"	1	8	656
" 5-5x-4x40	"	2	8	657
" 5-5x-3, 2x18	"	2	8	658
" 5-5x-2, 3x14	"	1	8	659
" 5-5x-4x25	"	1	8	660
Żelaznica 885 - Ps/Zs-m25cm	PS-81/1902-04	4	2,3	670

B I T				
700 + 749				
1	2	3	4	5
Kit z 2cm plankin Ø4x10	25-75/025-1125 -133	12	6	700
S M O R S Y I E				
750 + 799				
1	2	3	4	5
Smorząd 10x25/19 -5,8	PS-63/8-83005	3	3	750
" 10x25/31 -5,8	"	1	6	751
" 10x55/49 -5,8	"	11	3	752
" 12x25/28 -5,8	"	5	2	753
"				
Smorząd 16x20/21 -5,6	25-80/8PS-29- -11127	1	2	770
" 25x70/58 -5,6	"	2	2	771
" 22x55/87 -5,6	"	4	6	772
" 24x30/80	"	2	3	773
P I E R Ś C I E N I E				
840 + 859				
1	2	3	4	5
Plandria nasady apr. 235	PS-81/8-85111	3	4	840
" " " 240	"	2	4	841
" " " 245	"	2	5	842
Plandria nasady apr. 840	PS-81/8-85111	6	3	850
" " " 872	"	4	4	851
" " " 885	"	5	4	852
" " " 8900	"	2	5	853
Plandria nasady 84-80	PS-65/8-73137	4	6	860

1	2	3	4	5
Plarfojed uowosolotajowy A 75x100x13	78-72/M-04964	2	1	870

S M A R O W N I C Z E I 890 + 899

1	2	3	4	5
Smarowianka 218 1/2"	78-71/M-04002	1	4	890
" 2xMx1	"	2	5	891
" 2x217/8"-45"	78-71/M-04003	3	4,5	893

L O Ź Y S K A 900 + 949

1	2	3	4	5
Łożysko kulowa 6207 RS	78-75/M-04100	2	4	900
" " 6013	"	2	5	901
Łożysko wałowe 1905K-8200	78-75/M-04130	1	4	920
" " 1905K-8200	"	1	4	921
Łożysko stożkowe 32210	78-75/M-04220	2	1	930
" " 32211	"	2	1	931

K Ł Ź S K A 950 + 999

1	2	3	4	5
Korpus przylęski prosty 16-10	78-65/M-73140	1	6	950
Korpus przylęski kołowy 16-10	78-65/M-73142	1	6	951
Korpus słupki trójkątowej 16-10	78-65/M-73147	1	6	952
Wieszalica 17,3x2,4	78-60/M-06361	2	6	953
Wieszalica 17,1,04	88-76/3611-07	6	8	954

1	2	3	4	5
Ładunek gospodarski 2PS 2-5 /10 ogniw/	PS-74/7007-02	2	2	956
Ładunek gospodarski W-2	PS-74/7007-03	2	5	957
Osłona 7-biognowa	PS-74/3-76095	2	7	961
Płytki	PA-61/3-76095	3	7	962
Urządzenie odbiornikowe 00 IIIc72	PS-80/3-81100	2	7	963
Lampa tylna niepolona K 549 Pa12V		1	7	964
Lampa tylna niepolona K 549 La12V		1	7	965
Przebieg jazdy E 47610.00		2	7	966
Waga P 2,5	PS-71/3087-02	6	7	967
Pomocnik kardus jedno- dzielny 821/3-126-53- -03 15 3	PS-78/3-85101	2	7	970
Projektor kardus jedno- dzielny 821-1-127- -128-88-15 5	"	4	7	971
Długość 10-15	PS-73/3-94300	2	1	980
Opona 10-15	"	2	1	981
Ochronianka 49x12 10-15	"	2	1	982
Prętki A 400	PS-66/3-80247	1	6	983
Ładunek kabiny 5	PS-73/3-80247	2	6	984
Opona A 240	PS-63/3-74905	4	6	985
Ładunek pasażerski 100-12,5 /144000/	PS-75/3-94290/46	1	6	986
Ładunek pasażerski 100-12,5 /144000/	"	1	6	987
Linia 40-6x7x12/3-a-g-160	PS-69/3-80204	1	6	988
Opłatek 100-12,5 / 13 ogniw /	PS-74/3616-03	2	2	990
Ładunek 2 400		2	4	996
Cylinder hydrauliczny nap- owkowy 08 2 B-40-5004		2	6	997
Samochód wysoki 2080-160-13/ /700/		1	6	998
Osłona wysoki 2080-160- -13/700		1	6	999

1	2	3	4	5
Zobowiązanie powietrzne 80e	88-05/3417-05	1	8	972
Wpłaty procenty 01,2,02	88-74/3411-07	1	8	974
Koszty przebiegu elasty- cznego 01,1,03	88-74/3411-07	4	8	975
Wpłaty odliczone z 75 00	88-00/3-80100	4	3,4	976

